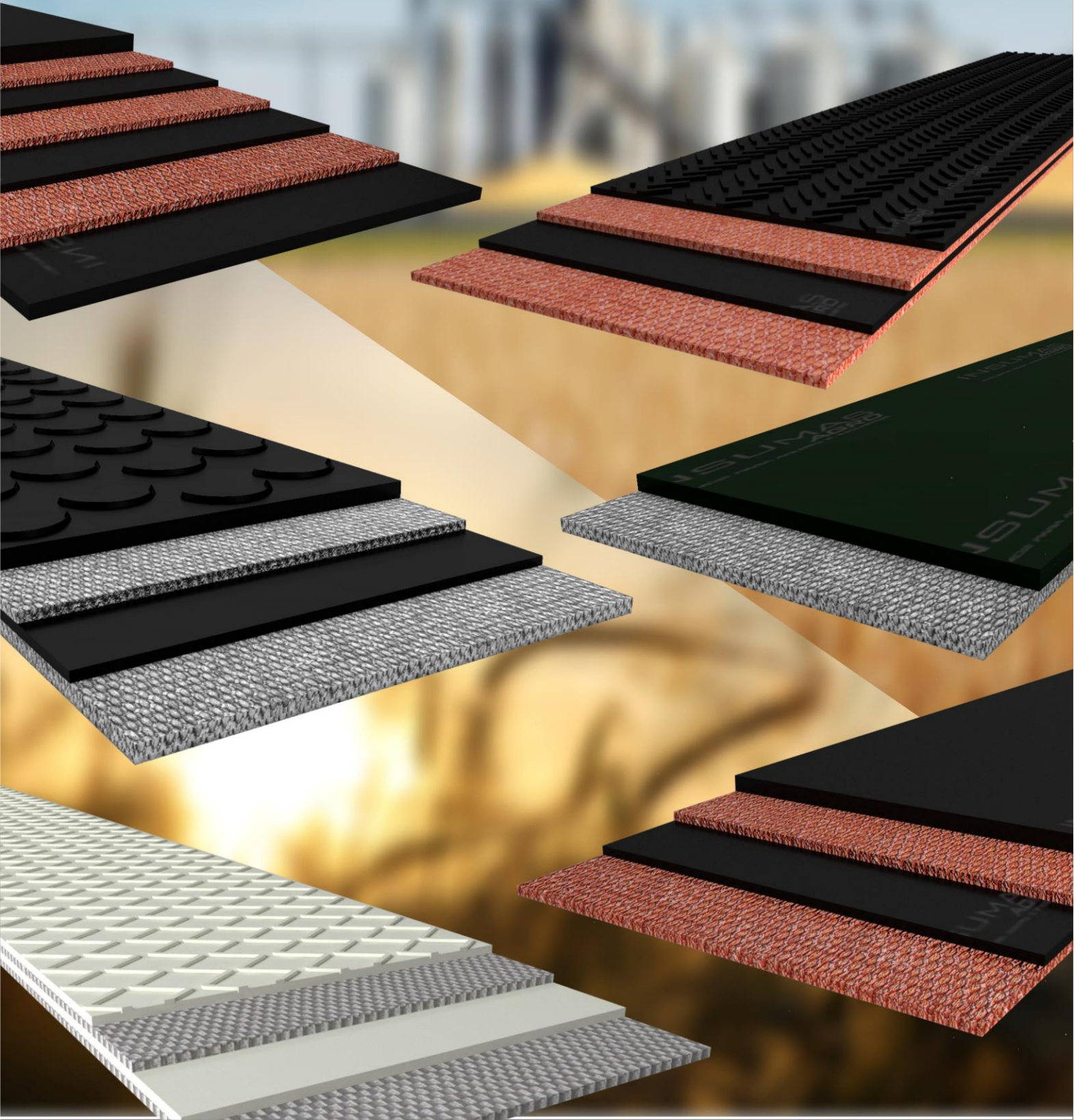




INSUMAS AGRO

INSUMOS PARA ACOPIO E INDUSTRIA

CINTAS TRANSPORTADORAS





CINTAS TRANSPORTADORAS

Composición

Carcasa

Consiste en una tela sintética llamada EP. Los refuerzos longitudinales o hilos urdidos de esta tela son de poliéster (E) y los cruzados e hilos tramados son de poliamida (P) Nylon.

Esta tela asegura una alta resistencia a la rotura en relación al peso, alta flexibilidad y excelente adaptación a la inclinación de los polines, como también baja elongación y una alta resistencia al impacto y a los químicos. Pueden presentarse en 2,3 y hasta 4 telas adheridos por una capa de goma entre las telas.

Capa de Goma

La capa de goma adhesiva cumple determinadas funciones:

- Proporcionar una adherencia apropiada entre los refuerzos y las cubiertas
- Transmitir y distribuir tensión entre las capas de refuerzo
- Absorber y distribuir la tensión generada por el impacto y tracción.

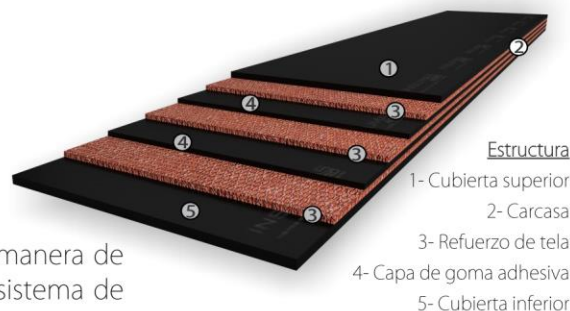
Control de Calidad

Las cintas reforzadas con tela son fabricadas con avanzada tecnología de manera de asegurar relaciones optimas de rendimiento y precio, cumpliendo con el sistema de control de calidad requerido. De cumplir con normas internacionales (Din 22102, FDA, Osha etc.) según su requerimiento.

Cobertura

El polímero utilizado varía con las propiedades requeridas, ejemplo; el estireno-butadieno (SBR) y la goma natural (NR) se utilizan para la resistencia a la abrasión; el butílico (IIR) y la goma de etileno/propileno (EPM o EPDM) se utiliza para la resistencia al calor, el cloropreno (CR) para la resistencia al fuego, el cloropeno y goma nitrila (BR) para la resistencia al aceite. Para las cintas inclinadas se requieren superficies con dibujos o soportes. el espesor de la cubierta depende de las características del material transportado y de las condiciones de carga.

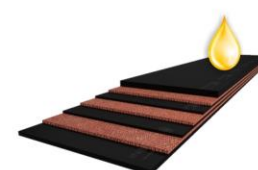
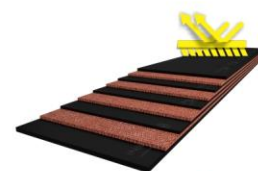
- **Resistencia a la Abrasión:** La capacidad de la cobertura soporta el desgaste, corte, abrasión e impacto de materiales muy agresivos y pesados (piedras, minerales metálicos, cuarzo, vidrio, gravilla, caliza, cemento, arenas, carbón, sal, bauxita , coque, etc).
- **Resistencia a Altas Temperaturas:** Diseñadas para el transporte de materiales tales como escoria, arena de fundición, prill, coque etc. Las cintas resistentes al calor pueden ser utilizadas para el transporte de materiales a temperaturas continuas de hasta mas de 150-190°C, con máximas de hasta 250°C, la selección de una de estas cintas va a depender de diferentes factores, tasa de enfriamiento, densidad de material coeficiente térmico de la cinta.
- **Resistencia al Calor y al Fuego:** En general, las cintas resistentes al fuego no son sinónimos de resistencia al calor. Las cintas resistentes a las llamas o bien auto extinguiibles, evitan que los incendios se dispersen sobre la cinta completa. Los diseños resistentes al calor protegen a la cinta del ataque mediante materiales calientes que de otra forma pudieran reducir su vida útil.
- **Resistencia a Aceites y Grasas:** Existe una amplia gama de cintas transportadoras resistentes a aceites y grasas, con refuerzo de tela sintético insensibles al aceite humedad y putrefacción, las cubiertas superiores e inferiores de estas cintas esta hechas de goma negra resistente al aceite y terpeno para que ellas retengan su forma dureza y características de superficie. Hay cintas que se utilizan específicamente en ambientes aceitosos altamente agresivos. esta clase de cintas debe tener la mas alta resistencia al aceite y las cubiertas y la goma adhesiva de la carcasa son de goma nitrila (NBR), estas cintas se utilizan generalmente en lugares típicos que incluyen una continua exposición de aceite mineral.



Estructura

- 1- Cubierta superior
- 2- Carcasa
- 3- Refuerzo de tela
- 4- Capa de goma adhesiva
- 5- Cubierta inferior

La ilustración muestra la construcción de una cinta reforzada con tela y sus principales características

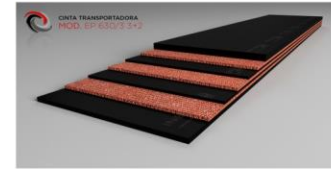
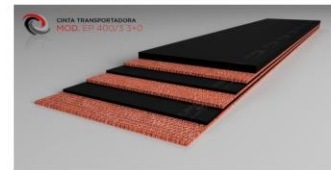
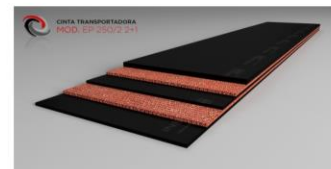




**INSUMAS
AGRO**
INSUMOS PARA ACOPIO E INDUSTRIA

GOMA LISA

MODELO	COBERTURA	ESPESOR (mm)	CANTIDAD DE TELAS	CARCAZA	
EP	250/2	2 + 0	4,0	2	PLYLON
EP	250/2	1 + 1	4,0	2	PLYLON
EP	250/2	2 + 1	5,0	2	PLYLON
EP	250/2	3 + 1,5	7,0	2	PLYLON
EP	250/2	3 + 2	7,5	2	PLYLON
EP	400/3	3 + 0	6,5	3	PLYLON
EP	400/3	3 + 1,5	8,2	3	PLYLON
EP	400/3	5 + 2	10,8	3	PLYLON
EP	400/3	5 + 0	8,5	3	PLYLON
EP	500/3	3 + 1,5	8,3	3	PLYLON
EP	500/3	3 + 2	9,0	3	PLYLON
EP	630/3	3 + 1,5	8,3	3	PLYLON
EP	630/3	5 + 2	11,0	3	PLYLON



GOMA TEXTURADA

MODELO	COBERTURA	ESPESOR (mm)	CANTIDAD DE TELAS	CARCAZA	TEXTURA	
EP	250/2	ROUGH TOP + 0	7,0	2	PLYLON	ROUGH TOP
EP	250/2	ROMBO + 0	7,8	2	PLYLON	ROMBOIDAL
EP	400/3	ROMBO + 0	9,1	3	PLYLON	ROMBOIDAL
EP	400/3	ROMBO + 1,5	10,7	3	PLYLON	ROMBOIDAL
EP	250/2	CHEV6 + 1,5	7,2	2	PLYLON	CHEVRONADA MINI V6
EP	250/2	CHEV6 + 1,5	8,2	2	PLYLON	CHEVRONADA V6
EP	400/3	CHEV15 + 2	2,3	3	PLYLON	CHEVRONADA V15
EP	400/3	CHEV15 + 2	2,3	3	PLYLON	CHEVRONADA C15
EP	250/2	MEDIAS LUNAS + 0	7,3	2	PLYLON	MEDIAS LUNAS CRECENT TOP





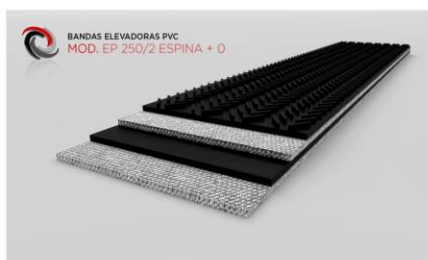
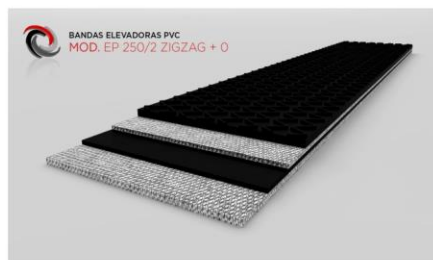
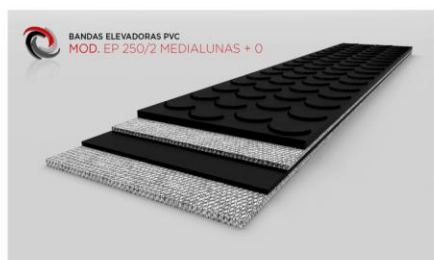
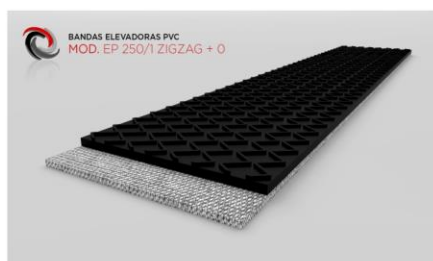
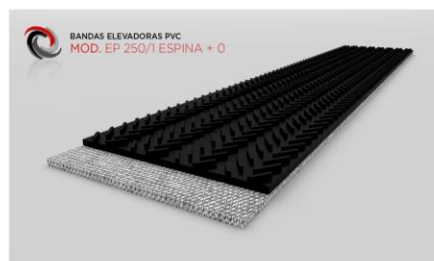
PVC LISA

MODELO	COBERTURA	ESPESOR (mm)	CANT.CAPAS TELAS	CARCAZA	TEXTURA
EP 120/1	2+0	2 a 3 mm	1	PLYLON	LISA NEGRA / VERDE MUSGO
EP 120/1	2+1	3 a 4 mm	2	PLYLON	LISA NEGRA / VERDE MUSGO
EP 120/2	2+0	3 a 4 mm	2	PLYLON	LISA NEGRA / VERDE MUSGO
EP 120/2	2+1	4 a 5 mm	2	PLYLON	LISA NEGRA / VERDE MUSGO
EP 250/1	1+0	2 a 3 mm	1	PLYLON	LISA NEGRA / VERDE MUSGO
EP 250/1	2+0	3 a 4 mm	1	PLYLON	LISA NEGRA / VERDE MUSGO
EP 250/1	2+1	4 a 5 mm	1	PLYLON	LISA NEGRA / VERDE MUSGO
EP 250/2	1+0	3 a 4 mm	2	PLYLON	LISA NEGRA / VERDE MUSGO
EP 250/2	2+0	4 a 5 mm	2	PLYLON	LISA NEGRA / VERDE MUSGO
EP 250/2	2+1	5 a 6 mm	2	PLYLON	LISA NEGRA / VERDE MUSGO



PVC TEXTURADAS

MODELO	COBERTURA	ESPESOR (mm)	CANT.CAPAS TELAS	CARCAZA	TEXTURA
EP 250/1	ESPINA + 0	4 a 5 mm	1	PLYLON	ESPINA (FISH SPINE)
EP 250/1	ZIGZAG + 0	4 a 5 mm	1	PLYLON	ZIGZAG
EP 250/2	MEDIA LUNA + 0	4 a 5 mm	2	PLYLON	MEDIA LUNA
EP 250/2	ZIGZAG + 0	4 a 5 mm	2	PLYLON	ZIGZAG
EP 250/2	ESPINA + 0	4 a 5 mm	2	PLYLON	ESPINA (FISH SPINE)
EP 250/2	MEDIA LUNA + 0	4 a 5 mm	2	PLYLON	MEDIA LUNA



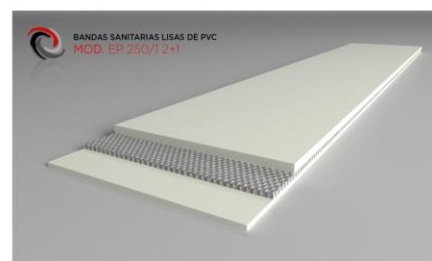
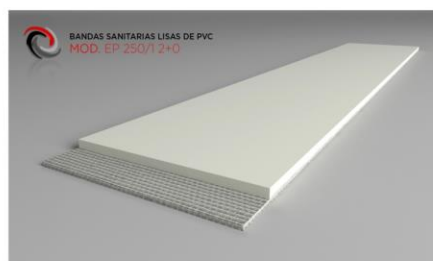
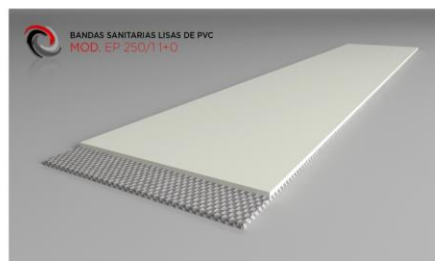


SANITARIAS

MODELO		COBERTURA	ESPESOR (mm)	CANTIDAD DE TELAS	CARCAZA	TEXTURA
EP	250/2	ESPINA + 0	5,70	2	PLYLON	FISH SPINE
EP	250/2	MEDIAS LUNAS + 0	5,90	2	PLYLON	MEDIAS LUNAS CRECENT TOP
EP	260/2	ZIGZAG + 0	5,80	2	PLYLON	ZIGZAG + DOBLE Z



MODELO		COBERTURA	ESPESOR (mm)	CANTIDAD DE TELAS	CARCAZA	TEXTURA
EP	250/1	1 + 0	2,50	1	PLYLON	LISA / BLANCA
EP	250/1	2 + 0	3,50	1	PLYLON	LISA / BLANCA
EP	250/1	2 + 1	4,50	1	PLYLON	LISA / BLANCA



SANITARIAS GOMA

MODELO		COBERTURA	ESPESOR (mm)	CANTIDAD DE TELAS	CARCAZA	TEXTURA
EP	250/2	3 + 1,5	7,0	2	PLYLON	LISA / BLANCA
EP	250/2	2 + 1,5	5,5	2	PLYLON	LISA / BLANCA
EP	400/3	3 + 1,5	8,2	3	PLYLON	LISA / BLANCA
EP	500/3	3, + 1,5	8,3	3	PLYLON	LISA / BLANCA
EP	600/3	2 + 2	8,0	3	PLYLON	LISA / BLANCA
EP	800/4	2 + 2	9,0	4	PLYLON	LISA / BLANCA

